

附件 1:



2021 年 4 月

目 录

1	固体废物核心业务数据结构	3
1.1	危险废物信息化管理建设规范	3
1.1.1	单位基本信息	3
1.1.2	产生单位管理信息	4
1.1.3	运输单位管理信息	15
1.1.4	收集利用处置单位管理信息	17
1.1.5	管理部门监管	20
1.2	收集利用处置单位申报登记	22
1.2.1	处置月报	22
1.2.2	处置年报	24
1.2.3	豁免经营年报	25
1.3	铅蓄电池数据结构	27
1.3.1	基本信息	27
1.3.2	网点电池收集信息	29
1.3.3	集中转运点电池管理信息	30
1.4	尾矿库数据结构	31
1.4.1	尾矿库地块信息调查表	31
1.4.2	尾矿库基础环境信息增补调查表	32
1.4.3	尾矿库环境风险预判表	33
1.5	一般工业固体废物产生源年报	34
1.6	医疗废物产生源年报信息	34
2	元数据管理规范	35
2.1	国家危险废物名录（2021 年版）	35
2.2	危险废物豁免管理清单（2021 年版）	72
2.3	行政区划代码	82
2.4	许可证类型	82
2.5	固体废物物理状态	82
2.6	危险特性	83
2.7	危险废物利用处置方式	83
2.8	一般工业固废利用处置方式	84

1 固体废物核心业务数据结构

全国固体废物管理信息主要包括：单位基本信息、经营许可证信息、管理计划信息、跨省商请信息、跨省转移联单信息、省内转移联单信息、危险废物产生年报信息、一般工业固废产生年报信息、医废产生年报信息、经营月报信息、经营年报信息、豁免经营年报信息。

各地方信息系统在进行数据建模时，以上核心数据必须存在，或者方法进行高效、准确生成提取。其他数据，地方信息系统根据自身业务特点进行设计。

下面对固体废物核心业务数据结构进行规范：

1.1 危险废物信息化管理建设规范

1.1.1 单位基本信息

名称	类型	是否必填	说明
国家平台企业 ID	C20	是	上传成功时返回的唯一标识，lx 为“1”时必填，“0”时为空
更新类型	C2	是	0 新增，1 更新
启用标识	C2	是	0 停用，1 启用
社会统一信用代码	C30	是	30 位阿拉伯数字或大写英文字母组成
单位名称	C300	是	
单位所在区划代码	C6	是	行政区划代码表中的 6 位代码，示例：211201
单位地址	C500	是	
经度(度-分-秒)	C15	是	格式示例：106-26-28
纬度(度-分-秒)	C15	是	格式示例：38-57-22
国民经济分类门类	C1	是	参考附件【国民经济行业分类】，格式示例：B
国民经济分类大类	C3	是	参考附件【国民经济行业分类】，格式示例：B01
国民经济分类中类	C4	是	参考附件【国民经济行业分类】，格式示例：B011

国民经济分类小类	C5	是	参考附件【国民经济行业分类】，格式示例：B0111
法定代表人	C50	是	新增
联系人	C50	是	
联系人手机	C11	是	示例：13894328743
是否危废产生源	C2	是	(0：否，1：是)
是否一般工业固废产生源	C2	是	(0：否，1：是)
是否医废产生源	C2	是	(0：否，1：是)
是否危废经营	C2	是	(0：否，1：是)
是否豁免危废经营	C2	是	(0：否，1：是)
是否一般工业固废利用单位	C2	s	(0：否，1：是)
是否废铅蓄电池收集	C2	是	(0：否，1：是)

1.1.2 产生单位管理信息

1.1.2.1 管理计划

1.1.2.1.1 产生单位基本信息

名称	类型	说明
主键	C64	
企业编号	C64	
统一社会信用代码	C50	
单位名称	C150	
所在省	C6	
所在市	C6	
所在县	C6	
注册地址	C200	
设施地址	C200	
总投资	C30	
年产值	C30	
占地面积	C30	
职工人数	C20	
邮政编码	C10	
行业分类一	C6	
行业分类二	C6	

行业分类三	C6	
行业分类四	C6	
法定代表人	C50	
法人电话	C50	
环保部负责人	C30	
联系人	C30	
联系人电话	C50	
手机	C30	
传真	C30	
电子邮件	C50	
网站地址	C200	
管理制度	C10	
责任制度	C10	
操作规程	C10	
管理台账	C10	
培训制度	C10	
应急预案	C10	
管理计划状态	C6	
年度	C4	
创建时间	DATE	
经度	C30	
纬度	C30	
组织机构图	C200	

1.1.2.1.2 产品情况

管理计划产品及产量

名称	长度	说明
主键	C64	
企业编号	C20	
管理计划 ID	C64	
产品名称	C150	
上年度数量	D30,6	
本年度数量	D30,6	
创建时间	DATE	
年度	C4	

管理计划原辅材料及消耗量

名称	长度	说明
主键	C64	
企业编号	C20	
管理计划 ID	C64	
原辅材料名称	C150	
上年度消耗量(吨/年)	D30,6	
本年度计划消耗量(吨/年)	D30,6	
创建时间	DATE	
年度	C4	

管理计划生产设备及数量

名称	长度	说明
名称	长度	
主键	C64	
企业编号	C20	
管理计划 ID	C64	
设备名称	C150	
上年度数量	D30	
本年度数量	D30	
创建时间	DATE	

1.1.2.1.3 危险废物产生信息

名称	类型	说明
企业编号	C64	
管理计划 id	C64	
产品名称	C64	
上年度实际产生量	C150	
本年度计划产生量	C30	
计量单位	C30	
创建时间	C10	
年度	DATE	
版本号	C4	
废物名称	C100	

废物代码	C 30	
废物类别	C 50	
废物名称	C 500	
物理性状	C 50	
危险特性	C 50	
来源及产生工序	C 50	
有害物质名称	C 50	

1.1.2.1.4 危险废物减量化计划和措施信息

名称	类型	说明
主键	C64	
企业编号	C64	
管理计划 id	C64	
减少危险性废物危害计划	C3000	
减少危险废物危害量和危害性措施	C3000	
创建时间	DATE	
年度	C4	
版本号	C20	

1.1.2.1.5 危险废物转移情况

名称	类型	说明
主键	C64	
企业编号	C64	
管理计划 id	C64	
转移计划编号	C60	
跨省转移计划状态	C30	
跨省转移计划类型	C4	
应急电话	C30	
转移计划开始时间	DATE	
转移计划结束时间	DATE	
产废单位所在行政区划	C6	

产废单位名称	C150	
产废单位地址	C200	
产废单位联系人	C30	
产废单位联系人电话	C30	
经度	C100	
纬度	C100	
经营企业编号	C64	
经营企业许可证编号	C50	
许可证类型	C10	
许可证是否可用	C4	
收集利用处置单位所在行政区划	C6	
收集利用处置单位名称	C150	
收集利用处置单位地址	C200	
收集利用处置单位联系人	C20	
收集利用处置单位联系人电话	C20	
收集利用处置单位经度	C100	
收集利用处置单位纬度	C100	
许可证有效截止日期	DATE	
经营处置废物类型	C500	
经营处置范围	C500	
年度	C6	
创建时间	DATE	

1.1.2.1.6 危险废物自行利用/处置措施

名称	类型	说明
主键	C64	
企业编号	C64	
管理计划 id	C64	
设施名称	C100	
设施类别	C30	
设施所在地址	C200	
总投资	C30	
设计能力	C80	
设计使用年限	C10	
投入运行时间	DATE	
运行费用	C30	
主要设备和数量	C3000	
危险废物利用处置效果	C3000	
定期监测污染物排放情况	C5	

污染物达标情况	C5	
二次环境污染控制和事故预防措施	C3000	
创建时间	DATE	
年度	C4	

1.1.2.1.7 危险废物委托利用/处置措施

名称	类型	说明
收集利用处置单位名称	C100	
许可证编号	C100	
危险废物名称	C100	
利用处置方式	C30	
本年度计划委托利用处置量	D30	
上年度实际委托利用处置量	D30	
计量单位	C10	

1.1.2.1.8 环境监测情况信息

名称	类型	说明
企业编号	C64	
管理计划 id	C64	
利用处置设施运行参数监控情况	C3000	
污染物监测指标及频次	C3000	
自行监测情况	C3000	
委托监测情况	C3000	
上年度委托监测报告	C64	
创建时间	DATE	
年度	C4	

1.1.2.1.9 上年度管理计划回顾

名称	类型	说明
企业编号	C64	
管理计划 id	C64	

检查检查和公开	C2000	
检查监测和公开附件	C50	
危险废物比较分项	C2000	
危险废物比较分析和附件	C50	
是否将危险废物委托给有资质单位收集、贮存、利用、处置	C5	
是否与有资质单位签订危险废物利用处置合同/协议	C5	
是否对危险废物许可证进行审查确认	C5	
转移危险废物是否经过环保部门批准	C5	
是否按照规定填写危险废物转移联单	C5	
危险废物收集、贮存、处置设施场所是否设置危险废物识别标志	C5	
危险废物的容器和包装物是否设置危险废物标签	C5	
是否按照国家规定建立危险废物台账	C5	
危险废物收集、贮存、处置等污染防治设施是否通过环评审	C5	
上述危险废物相关污染防治设施是否与主体工程同时通过环保验收	C5	
创建时间	Date	

1.1.2.1.10 管理计划版本管理

名称	长度	说明
版本号	C20	
版本生成日期	DATE	
修改时间	DATE	

1.1.2.2 台账信息

1.1.2.2.1 产生台账

名称	类型	说明
产生批次号	C100	

国家平台企业 ID	C20	
行政区划代码	C6	
废物名称	C100	
废物代码	C10	
危险废物	C50	
废物类别	C2	
物理性状	C10	
危险特性	C10	
产生时间	C20	
产生量	D14. 6	
计量单位	C2	

1.1.2.2.2 贮存入库台账

名称	类型	说明
入库批次号	C100	
国家平台企业 ID	C20	
行政区划代码	C6	
入库时间	C20	
废物名称	C100	
废物代码	C10	
危险废物	C50	
废物类别	C2	
物理性状	C10	
危险特性	C10	
入库量	D14. 6	
计量单位	C2	
来源及产生工序	C200	
贮存设施名称	C50	
设施类型	C50	

贮存库位	C50	
包装类型	C20	
包装个数	D14	
接收人	C50	

1.1.2.2.3 自处置出库台账

名称	类型	说明
出库批次号	C100	
国家平台企业 ID	C20	
行政区划代码	C6	
出库时间	C20	
废物名称	C100	
废物代码	C10	
危险废物	C50	
废物类别	C2	
物理性状	C10	
危险特性	C10	
自行利用处置设施	C100	
利用处置方式	C3	
出库量	D14. 6	
包装类型	C20	
包装个数	D14	
计量单位	C2	
入库批次号	C100	

1.1.2.2.4 转移出库台账

名称	类型	说明
出库批次号	C100	
国家平台企业 ID	C20	
行政区划代码	C6	
出库时间	C20	
转移联单编号	C36	

接收单位企业 id	C20	
接收单位名称	C50	
接收单位许可证编号	C100	
废物名称	C100	
废物代码	C10	
危险废物	C50	
废物类别	C2	
物理性状	C10	
危险特性	C10	
出库量	D14.6	
计量单位	C2	
利用处置方式	C2	
入库批次号	C100	

1.1.2.3 转移联单信息

名称	类型	说明
联单编号	C64	
计划编号	C30	
产废企业 id	C100	
产废单位名称	C300	
危废接收单位危险废物经营许可证号	C6	
转移类型	C200	省内，跨省，跨市
填领日期	C20	
移出日期	DATE	
是否存在重大差异	C50	
接收者处理意见	C500	
接收量	C64	
废物处置方式	C20	
车牌号	C300	
联单状态	C1	
时间戳	C20	
收集利用处置单位 id	C6	
收集利用处置单位名称	C300	
运输单位名称	C300	
司机姓名	C64	
司机电话	C255	
押运员名字	C50	

押运员电话	C255	
派遣日期	C50	
运输单位许可	D30	

1.1.2.4 产生源申报登记

名称	类型	说明
国家平台企业 ID	C20	
管理计划 id	C30	
年度	D4	
更新类型	C2	
单位名称	C300	
统一社会信用代码	C30	
行政区划代码	C6	
国民经济分类	C5	
是否零申报	C1	
废物名称	C300	
废物类别	C2	
废物代码	C8	
产生量	D14.12	
形态	C200	
截止上年年底遗留贮存量	D14.12	
截止本年底累计贮存数量	D14.12	
设施名称	C200	
利用处置方式	C3	
数量	D14.12	
委托单位国家平台企业 ID	C20	
委托单位许可证编号	C200	
委托单位名称	C300	
委托单位所在行政区划	C20	
数量	D14.12	
处置方式	C3	

1.1.3 运输单位管理信息

1.1.3.1 运输单位信息

名称	类型	说明
国家平台企业 ID	C20	
更新类型	C2	
启用标识	C2	
社会统一信用代码	C30	
单位名称	C300	
单位所在区划代码	C6	
单位地址	C500	
经度(度-分-秒)	C15	
纬度(度-分-秒)	C15	
国民经济分类门类	C1	
国民经济分类大类	C3	
国民经济分类中类	C4	
国民经济分类小类	C5	
法定代表人	C50	
联系人	C50	
联系人手机	C11	
危险货物道路运输许可证	C30	

1.1.3.2 车辆信息

名称	类型	说明
车辆编号	C50	
车牌号	C50	
运输单位道路运输证号	C30	
车辆状态	C30	启用，停用
运输车辆分类	C30	普通货车、危废车辆、医废车辆、其他

是否豁免运输车辆	C2	是，否
附件	C80	
经营范围	C30	
许可证有效期	C20	

1.1.3.3 司机信息

名称	类型	说明
司机编号	C8	
司机姓名	C255	
司机身份证号	C20	
司机手机号码	C20	
准驾车型	C20	
准驾证号	C20	无准驾证可填写驾驶证
准驾证有效期限	C20	

1.1.3.4 押运员信息

名称	类型	说明
押运员编号	C30	
押运员名称	C30	
身份证	C30	
押运员电话	C80	
押运员资质证号	C20	
证件有效期	C20	

1.1.3.5 轨迹信息

名称	类型	说明
轨迹编号	C64	
联单编号	C14	
手机号码	C64	
纬度	C64	
经度	C64	
时间	C20	

1.1.4 收集利用处置单位管理信息

1.1.4.1 设施管理信息

名称	类型	说明
批次	C30	
设施 id	C64	
设施名称	C100	
设施类型	C30	
时间戳	date	

1.1.4.2 台账管理

1.1.4.2.1 收集利用处置单位接收入库台账

名称	类型	说明
入库批次号	C100	
国家平台企业 ID	C20	
行政区划代码	C6	
产废单位企业 ID	C20	
产废单位名称	C50	
产废单位行政区划代码	C6	
联单编号	C36	
许可证编号	C100	
接收入库时间	C20	
废物名称	C100	
废物代码	C10	
危险废物	C50	
废物类别	C2	
物理性状	C10	
危险特性	C10	
利用处置方式	C3	
入库量	D14.6	
计量单位	C2	

包装类型	C20	
包装数量	D14	

1.1.4.2.2 收集利用处置单位收集入库台账

名称	类型	说明
入库批次号	C100	
国家平台企业 ID	C20	
行政区划代码	C6	
产废单位企业 ID	C100	
产废单位行政区划代码	C6	
收集入库时间	C20	
来源客户名称	C50	
来源客户地址	C100	
来源客户联系人	C20	
来源客户联系电话	C20	
废物名称	C100	
废物代码	C10	
危险废物	C50	
废物类别	C2	
物理性状	C10	
危险特性	C10	
入库量	D14.6	
计量单位	C2	
包装类型	C20	
包装数量	D14	
设施名称	C100	

1.1.4.2.3 次生废物入库台账

名称	类型	说明
入库批次号	C100	
国家平台企业 ID	C20	
行政区划代码	C6	
产生入库时间	C20	

废物名称	C100	
废物代码	C10	
危险废物	C50	
废物类别	C2	
物理性状	C10	
危险特性	C10	
入库量	D14. 6	
计量单位	C2	
包装类型	C20	
包装数量	D14	
贮存设施名称	C100	

1.1.4.2.4 利用处置出库台账

名称	类型	说明
出库批次号	C100	
国家平台企业 ID	C20	
行政区划代码	C6	
出库时间	C20	
利用处置设施名称	C100	
许可证编号	C100	
利用处置方式	C3	
废物名称	C100	
废物代码	C10	
危险废物	C50	
废物类别	C2	
物理性状	C10	
危险特性	C10	
入库批次号	C100	
出库量	D14. 6	
计量单位	C2	

1.1.4.2.5 委外转移出库台账

名称	类型	说明
----	----	----

出库批次号	C100	
国家平台企业 ID	C20	
行政区划代码	C6	
出库时间	C20	
废物名称	C100	
废物代码	C10	
危险废物	C50	
废物类别	C2	
物理性状	C10	
危险特性	C10	
入库批次号	C100	
出库量	D14. 6	
计量单位	C2	

1.1.5 管理部门监管

1.1.5.1 经营许可证录入信息

名称	类型	说明
国家平台企业 ID	C20	
许可证编号	C100	
发证机关区划代码	C6	
发证日期	C50	
首次发证日期	C50	
法定代表人	C50	
联系人姓名	C50	
联系电话	C20	
单位名称	C200	
单位地址	C200	
有效期开始日期	C20	
有效期结束日期	C20	
单位所在区县代码	C6	
统一社会信用代码	C30	
经度	C20	
纬度	C20	
设施地址	C200	

经营设施所在行政区划代码	C6	
核准经营规模（吨）	D14. 12	
核准经营规模（桶）	D10	
核准经营废物类别	C150	
许可证状态	C2	
收集利用处置单位类别	C2	
利用处置方式	C3	
核准数量	D14. 12	
计量单位	C2	
废物代码	C10	
危险特性	C200	

1.1.5.2 跨省商请

接口	表名	字段说明	字段类型
申请材料	移出单位信息	申请材料 ID	C32
		移出单位国家平台企业 ID	C36
		转移申请材料编号	C30
		县级行政区划代码	C100
		危废移出单位名称	C400
		危废移出单位地址	C400
		危废移出单位联系人	C400
		危废移出单位联系人手机	C100
		计划开始日期	C20
		计划结束日期	C20
		商请日期	C20
	收集利用处置单位信息（从国家固废系统接口获取信息）	收集利用处置单位国家平台企业 ID	C36
		经营许可证国家平台 ID	C32
		区县行政区划代码	C150

		危废接收单位危险废物经营许可证号	C200
		危废接收单位名称	C500
		危废接收单位地址	C500
		危废接收单位联系人	C200
		危废接收单位联系人手机	C50
	危险废物信息	危险废物 id	C32
		危险废物名称	C200
		废物类别	C20
		危险废物代码	C20
		转移数量	D14.6
		计量单位（吨, 桶）	C5
商请回复	商请回复	转移申请材料编号	C30
		回复日期	C20
		商请结果	C20
		同意转移量	D14.6
商请审批	审批	转移申请材料编号	C30
		审批日期	C20
		商请结果	C200

1.2 收集利用处置单位申报登记

1.2.1 处置月报

名称	类型	说明
国家平台企业 ID	C20	
许可证编号	C60	
收集利用处置单位名称	C110	
社会统一信用代码	C30	
区县行政区划代码	C6	
国民经济分类门类	C5	
年份	C4	
月份	D4	
是否零申报	C1	

废物代码	C20	
废物名称	C1000	
接收量	D14.12	
形态	C10	
计量单位	C2	
截止上月底遗留贮存量	D14.12	
截止本月底累计贮存量	D14.12	
其中铅蓄电池量	D14.12	
其中镉镍电池量	D14.12	
其中阴极射线管量	D14.12	
其他电池量	D14.12	
设施名称	C1000	
处置方式	C3	
处置利用数量	D14.12	
计量单位	C2	
设施核准规模	D14.12	
填埋场容量	D14.12	
已填埋容量	D14.12	
经营企业国家平台企业 ID	C20	
委托单位许可证编号	C200	
委托单位所在区县区划代码	C6	
委托单位名称	C300	
委托单位联系人	C100	
委托单位联系人电话	C20	
处置方式	C20	
委托处置数量	D14.12	
计量单位(吨, 桶)	C5	

1.2.2 处置年报

名称	类型	说明
国家平台企业 ID	C20	
年度	D4	
经营许可证编号	C150	
收集利用处置单位类别	C20	
收集利用处置单位名称	C1000	
社会统一信用代码	C30	
国民经济行业分类	C5	
企业所在区县行政区划代码	C6	
联系人	C50	
联系人手机	C11	
制定意外事故的防范措施和应急预案情况	C100	
实际经营演练情况	C100	
建立危险废物经营情况记录簿情况	C100	
事故发生次数	D6	
总产值（万元）	D14.12	
职工总人数	D6	
是否零申报	C1	
核准年经营总规模(吨)	D14.12	
核准年经营总规模(桶)	D14.12	
实际年经营利用量	D14.12	
实际危险废物处置量	D14.12	
实际医疗废物处置量	D14.12	
实际收集量	D14.12	
实际以桶计量处置量	D14.12	
废物名称	C20	
废物代码	C20	
废物类别	C1000	
形态	C10	

接收量	D14.12	
计量单位	C5	
截止上年底遗留贮存量	D14.12	
截止本年底贮存数量	D14.12	
其中铅蓄电池量	D14.12	
其中镉镍电池量	D14.12	
其中阴极射线管量	D14.12	
其他电池量	D14.12	
设施名称	C1000	
处置方式	C20	
数量	D14.12	
计量单位	C5	
设施的年利用处置能力	C20	
填埋场容量	D14.12	
已填埋容量	D14.12	
经营企业国家平台企业 ID	C20	
委托单位许可证编号	C200	
委托单位所在区县行政区划代码	C6	
委托单位名称	C300	
委托单位联系人	C100	
委托单位联系人电话	C50	
处置方式	C20	
委托处置数量	D14.12	
计量单位	C5	
利用处置方式	C3	
核准数量	D14.12	
计量单位	C2	
废物代码	C10	
危险特性	C200	

1.2.3 豁免经营年报

名称	类型	说明
----	----	----

国家平台企业 ID	C20	
更新类型	C2	
经营许可证编号	C50	
收集利用处置单位名称	C300	
法定代表人	C50	
社会统一信用代码	C30	
行政区划代码	C6	
国民经济行业分类	C20	
年度	C4	
联系人	C50	
联系人手机	C20	
豁免经营危险废物种类	C100	
实际年经营利用量	D14.12	
实际危险废物处置量	D14.12	
实际医疗废物处置量	D14.12	
废物名称	C20	
废物代码	C20	
废物类别	C1000	
形态	C10	
接收量	D14.12	
计量单位	C5	
截止上年底遗留贮存量	D14.12	
截止本年底贮存数量	D14.12	
设施名称	C1000	
处置方式	C20	
数量	D14.12	
计量单位	C5	
设施核准规模	C20	
填埋场容量	C20	
已填埋容量	C20	
经营企业国家平台企业 ID	C20	
委托单位所在区县代码	C6	
委托单位名称	C300	

委托单位许可证编号	C200	
委托单位联系人	C100	
委托单位联系人电话	C50	
处置方式	C3	
委托处置数量	D14.12	
计量单位	C5	

1.3 铅蓄电池数据结构

1.3.1 基本信息

1.3.1.1 试点单位基本信息

名称	类型	说明
国家平台企业 ID	C20	
更新类型	C2	
启用标识	C2	
社会统一信用代码	C30	
单位名称	C300	
单位所在区划代码	C6	
单位地址	C500	
经度(度-分-秒)	C15	
纬度(度-分-秒)	C15	
国民经济分类门类	C1	
国民经济分类大类	C3	
国民经济分类中类	C4	
国民经济分类小类	C5	
法定代表人	C50	
联系人	C50	

联系人手机	C11	示例: 13894328743
-------	-----	-----------------

1.3.1.2 转运点基本信息

名称	类型	说明
系统编号	varchar(64)	
单位名称	varchar(200)	所属试点单位
转运点名称	varchar(150)	
地址	varchar(150)	
所在行政区划	varchar(6)	
统一社会信用代码	varchar(40)	
贮存能力	varchar(100)	
负责人	varchar(30)	
负责人联系方式	varchar(30)	
企业编号	varchar(64)	
是否同环评	varchar(255)	1 是 2 否
负责人性别	varchar(4)	
负责人民族	varchar(30)	
负责人身份证号	varchar(20)	
经度	varchar(10)	
纬度	varchar(10)	
收集人姓名	varchar(30)	
收集人手机	varchar(30)	
收集人性别	varchar(4)	
收集人民族	varchar(30)	
收集人身份证号	varchar(20)	

1.3.1.3 网点基本信息

名称	类型	说明
系统编号	varchar(64)	
收集网点名称	varchar(200)	
地址	varchar(150)	
行政区划	varchar(6)	
负责人	varchar(30)	
负责人联系方式	varchar(30)	
企业编号	varchar(64)	
时间戳	date(0)	
贮存能力	varchar(100)	

负责人身份证号	varchar (20)	
负责人民族	varchar (4)	
负责人性别	varchar (4)	
经度	varchar (10)	
纬度	varchar (10)	
绑定的转运点名称	varchar (150)	网点绑定的转运点
收集人姓名	varchar (30)	
收集人手机	varchar (30)	
收集人性别	varchar (4)	
收集人民族	varchar (30)	
收集人身份证号	varchar (20)	

1.3.2 网点电池收集信息

1.3.2.1 入库台账信息

名称	类型	说明
入库时间	timestamp0	
批次号	varchar (30)	
电池个数	varchar (30)	
电池编码	varchar (32)	
产品类别	varchar (32)	
重量	decimal (32)	
电池类型	varchar (32)	
企业编码	varchar (32)	
网点 id	varchar (32)	
网点名称	varchar (30)	
电池品牌	varchar (10)	
托盘码	varchar (64)	
电池型号	varchar (30)	
收集时间	timestamp	

1.3.2.2 出库台账信息

名称	类型	说明
出库时间	timestamp	

出库重量	decimal (30)	
电池个数	varchar(30)	
批次号	varchar (30)	
网点 id	varchar (32)	
网点名称	varchar (30)	
转运点名称	varchar (32)	
关联的入库批次号	varchar (32)	

1.3.3 集中转运点电池管理信息

1.3.3.1 入库台账信息

名称	类型	说明
电池编号	varchar(64)	
入库时间	date(0)	
入库量	decimal (30, 4)	
创建时间	date(0)	
状态	varchar(2)	
来源单位 ID	varchar(60)	
电池个数	varchar(30)	
产品类别	varchar(32)	
电池品牌	varchar (30)	
网点 id	varchar(64)	
网点名称	varchar(30)	
电池品牌	varchar(10)	
托盘码	varchar(64)	
来源	varchar(64)	
电池编号	varchar(64)	
转运点单位编号	varchar (64)	

1.3.3.2 出库台账信息

字段说明	字段类型	说明
出库时间	timestamp	
出库重量	decimal(30)	

批次号	varchar (30)	
电池个数	varchar (30)	
网点出库编号	varchar (32)	
品牌	varchar (64)	
型号	varchar (64)	
单位重量	varchar (64)	
类型	varchar (64)	
分类	varchar (64)	
电池数量	decimal (30)	
收集时间	timestamp	
电池编号	varchar (64)	
关联的联单编号	varchar (64)	联单编号
关联的入库台账	varchar (64)	入库批次

1.4 尾矿库数据结构

1.4.1 尾矿库地块信息调查表

名称	类型	说明
尾矿库编码	varchar(30)	
名称	varchar(100)	
尾矿库所在省	char(6)	
所在城市	char(6)	
所在区县	char(6)	
所在乡镇	varchar(100)	
所在村	varchar(100)	
相对方位	varchar(100)	
企业地理坐标经度	varchar(20)	
纬度	varchar(20)	
高程	varchar(20)	
尾矿库环境管理人员姓名	varchar(30)	
电话	varchar(30)	
集中处理厂类型	varchar(100)	
尾矿库型式	varchar(100)	
尾矿入库形式	varchar(100)	
坝体类型	varchar(100)	
尾矿库等别	varchar(100)	
安全度等别	varchar(100)	
生产状况	varchar(150)	

名称	类型	说明
现状总坝高 m	varchar(30)	
矿库所处区域下游敏感受体-河流	varchar(2)	
尾矿库所处区域下游敏感受体-河流距离	varchar(50)	
尾矿库所处区域下游敏感受体-农田	varchar(2)	
尾矿库所处区域下游敏感受体-农田距离	varchar(50)	
尾矿库所处区域下游敏感受体-人口聚集区	varchar(2)	
尾矿库所处区域下游敏感受体-人口聚集区累计人口	varchar(50)	
是否开展过环境风险评估工作	varchar(4)	
是否属于重点环境监管尾矿库	varchar(4)	
历史事件与环境违法情况	varchar(150)	
时间戳	date	
是		
单位名称	varchar(150)	
企业编码	varchar(60)	
法定代表人	varchar(60)	
联系人姓名	varchar(60)	
联系人电话	varchar(60)	

1.4.2 尾矿库基础环境信息增补调查表

名称	类型	说明
安全生产许可证编号	varchar(100)	
设计总库容	varchar(50)	
现状全库容	varchar(50)	
启用时间（年）	varchar(50)	
是否编制突发环境事件应急预案	varchar(30)	
环境风险等级	varchar(30)	
尾矿库回水方式	varchar(30)	
尾矿库水回用比例	varchar(30)	
渗滤液平均产生量（立方米/天）	varchar(50)	
是否有渗滤液收集设施	varchar(50)	
渗滤液去向	varchar(50)	

名称	类型	说明
是否有废水处理设施	varchar(50)	
废水是否对外排放	varchar(50)	
废水排放口是否按照污染物检测设备	varchar(50)	
近一年废水排放达标情况	varchar(50)	
废水排放去向	varchar(50)	
受纳水体	varchar(200)	
地下水监测井	varchar(50)	
库内排水设施	varchar(50)	
库外截洪设施	varchar(50)	
是否采取防扬散措施	varchar(50)	
尾矿库基本信息公示牌	varchar(50)	
尾矿库全貌	varchar(50)	
安全性	varchar(50)	
历史事件与环境违法情况	varchar(50)	

1.4.3 尾矿库环境风险预判表

名称	类型	说明
矿种类型	varchar(30)	
固体废物类型	varchar(100)	
规模	varchar(100)	
所属区域	varchar(100)	
尾矿库下游评估范围内输送线、回水管涉及穿越	varchar(100)	
尾矿库回水池、渗滤液收集池、应急池等是否实施了防渗措施	varchar(100)	
是否有针对尾矿输送管道及回水管道泄漏的环境应急设施	varchar(100)	
尾矿库下游涉及到下游环境敏感区域的, 是否有针对下游敏感区的环境风险防控设施	varchar(100)	
尾矿库输送管线、回水管线穿越环境敏感区域, 是否建有相应的环境风险防控设施	varchar(100)	
安全性	varchar(100)	
历史事件及环境违法情况	varchar(100)	
时间戳	date	
单位名称	varchar(150)	
企业编码	varchar(60)	
尾矿库_编码	varchar(60)	

1.5 一般工业固体废物产生源年报

名称	类型	说明
国家平台企业 ID	C20	
更新类型	C2	
单位名称	C500	
统一社会信用代码	C30	
行政区划代码	C6	
国民经济分类	C10	
年度	D4	
废物名称	C500	
废物类别	C10	
产生量	D14.12	
截止上年年底遗留贮存量	D14.12	
截止本年底累计贮存数量	D14.12	
设施名称	C500	
处置方式大类	C20	
处置方式小类	C20	
数量	D14.12	
委托单位名称	C300	
委托单位所在区县代码	C6	
联系人	C100	
联系人手机	C11	
数量	D14.12	
处置方式大类	C20	
处置方式小类	C20	

1.6 医疗废物产生源年报信息

名称	类型	说明
国家平台企业 ID	C20	
管理计划 id	C30	
更新类型	C2	

单位名称	C500	
统一社会信用代码	C30	
行政区划代码	C6	
国民经济行业分类	C10	
年度	D4	
废物名称	C500	
废物类别	C2	
废物代码	C10	
产生量	D14.12	
截止上年年底遗留贮存量	D14.12	
截止本年底累计贮存数量	D14.12	
设施名称	C500	
处置方式	C20	
数量	D14.12	
委托单位名称	C300	
委托单位所在区县代码	C20	
委托单位国家平台企业 ID	C20	
许可证编号	C100	
数量	D14.12	
处置方式	C3	

2 元数据管理规范

2.1 国家危险废物名录（2021 年版）

废物类别	行业来源	废物代码	危 险 废 物	危险特性 ¹
HW01	卫生	841-001-01	感染性废物	In

医疗废物 ²		841-002-01	损伤性废物	In
		841-003-01	病理性废物	In
		841-004-01	化学性废物	T/C/I/R
		841-005-01	药物性废物	T
HW02 医药废物	化学药品原料药制造	271-001-02	化学合成原料药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物	T
		271-002-02	化学合成原料药生产过程中产生的废母液及反应基废物	T
		271-003-02	化学合成原料药生产过程中产生的废脱色过滤介质	T
		271-004-02	化学合成原料药生产过程中产生的废吸附剂	T
		271-005-02	化学合成原料药生产过程中的废弃产品及中间体	T
	化学药品制剂制造	272-001-02	化学药品制剂生产过程中原料药提纯精制、再加工产生的蒸馏及反应残余物	T
		272-003-02	化学药品制剂生产过程中产生的废脱色过滤介质及吸附剂	T
		272-005-02	化学药品制剂生产过程中产生的废弃产品及原料药	T
	兽用药品制造	275-001-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的废水处理污泥	T
		275-002-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的蒸馏残余物	T
		275-003-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的废脱色过滤介质及吸附剂	T
		275-004-02	其他兽药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物	T
		275-005-02	其他兽药生产过程中产生的废脱色过滤介质及吸附剂	T

		275-006-02	兽药生产过程中产生的废母液、反应基和培养基废物	T
		275-008-02	兽药生产过程中产生的废弃产品及原料药	T
HW02 医药废物	生物药品制品制造	276-001-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的蒸馏及反应残余物	T
		276-002-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物（不包括利用生物技术合成氨基酸、维生素、他汀类降脂药物、降糖类物质）过程中产生的废母液、反应基和培养基废物	T
		276-003-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物（不包括利用生物技术合成氨基酸、维生素、他汀类降脂药物、降糖类物质）过程中产生的废脱色过滤介质	T
		276-004-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废吸附剂	T
		276-005-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废弃产品、原料药和中间体	T
HW03 废药物、药品	非特定行业	900-002-03	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的化学药品和生物制品（不包括列入《国家基本药物目录》中的维生素、矿物质类药，调节水、电解质及酸碱平衡药），以及《医疗用毒性药品管理办法》中所列的毒性中药	T
HW04	农药制造	263-001-04	氯丹生产过程中六氯环戊二烯过滤产生的残余物，及氯化反应器真空汽提产生的废物	T

农药废物		263-002-04	乙拌磷生产过程中甲苯回收工艺产生的蒸馏残渣	T
		263-003-04	甲拌磷生产过程中二乙基二硫代磷酸过滤产生的残余物	T
		263-004-04	2,4,5-三氯苯氧乙酸生产过程中四氯苯蒸馏产生的重馏分及蒸馏残余物	T
		263-005-04	2,4-二氯苯氧乙酸生产过程中苯酚氯化工段产生的含2,6-二氯苯酚精馏残渣	T
		263-006-04	乙烯基双二硫代氨基甲酸及其盐类生产过程中产生的过滤、蒸发和离心分离残余物及废水处理污泥，产品研磨和包装工序集（除）尘装置收集的粉尘和地面清扫废物	T
		263-007-04	溴甲烷生产过程中产生的废吸附剂、反应器产生的蒸馏残液和废水分离器产生的废物	T
		263-008-04	其他农药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物（不包括赤霉素发酵滤渣）	T
		263-009-04	农药生产过程中产生的废母液、反应罐及容器清洗废液	T
		263-010-04	农药生产过程中产生的废滤料及吸附剂	T
		263-011-04	农药生产过程中产生的废水处理污泥	T
		263-012-04	农药生产、配制过程中产生的过期原料和废弃产品	T
HW04 农药废物	非特定行业	900-003-04	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的农药产品，以及废弃的与农药直接接触或含有农药残余物的包装物	T

HW05 木材防腐 剂废 物	木材加工	201-001-05	使用五氯酚进行木材防腐过程中产生的 废水处理污泥，以及木材防腐处理过程 中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T
		201-002-05	使用杂酚油进行木材防腐过程中产生的 废水处理污泥，以及木材防腐处理过程 中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T
		201-003-05	使用含砷、铬等无机防腐剂进行木材防腐过 程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处 理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残 片	T
	专用化学产 品制造	266-001-05	木材防腐化学品生产过程中产生的反应 残余物、废过滤介质及吸附剂	T
		266-002-05	木材防腐化学品生产过程中产生的废水处理 污泥	T
		266-003-05	木材防腐化学品生产、配制过程中产生 的过期原料和废弃产品	T
	非特定行业	900-004-05	销售及使用过程中产生的失效、变质、 不合格、淘汰、伪劣的木材防腐化学药 品	T
HW06 废有机 溶剂与 含有机 溶剂废 物	非特定行业	900-401-06	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反 应介质使用后废弃的四氯化碳、二氯甲烷、 1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯 乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、四氯乙 烯，以及在使用前混合的含有一种或多种上 述卤化溶剂的混合/调和溶剂	T, I
		900-402-06	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或 反应介质使用后废弃的有机溶剂，包括 苯、苯乙烯、丁醇、丙酮、正己烷、甲 苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯、 1,2,4-三甲苯、乙苯、乙醇、异丙醇、乙	T, I, R

			醚、丙醚、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、丙酸丁酯、苯酚，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	
		900-404-06	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	T, I, R
		900-405-06	900-401-06、900-402-06、900-404-06中所列废有机溶剂再生处理过程中产生的废活性炭及其他过滤吸附介质	T, I, R
		900-407-06	900-401-06、900-402-06、900-404-06中所列废有机溶剂分馏再生过程中产生的高沸物和釜底残渣	T, I, R
		900-409-06	900-401-06、900-402-06、900-404-06中所列废有机溶剂再生处理过程中产生的废水处理浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T
HW07 热处理 含氰废 物	金属表面处 理及热处理 加工	336-001-07	使用氰化物进行金属热处理产生的淬火池残渣	T, R
		336-002-07	使用氰化物进行金属热处理产生的淬火废水处理污泥	T, R
		336-003-07	含氰热处理炉维修过程中产生的废内衬	T, R
		336-004-07	热处理渗碳炉产生的热处理渗碳氰渣	T, R
		336-005-07	金属热处理工艺盐浴槽（釜）清洗产生的含氰残渣和含氰废液	T, R
		336-049-07	氰化物热处理和退火作业过程中产生的残渣	T, R

HW08 废矿物 油与含 矿物油 废物	石油开采	071-001-08	石油开采和联合站贮存产生的油泥和油脚	T, I
		071-002-08	以矿物油为连续相配制钻井泥浆用于石油开采所产生的钻井岩屑和废弃钻井泥浆	T
	天然气开采	072-001-08	以矿物油为连续相配制钻井泥浆用于天然气开采所产生的钻井岩屑和废弃钻井泥浆	T
	精炼石油产品制造	251-001-08	清洗矿物油储存、输送设施过程中产生的油/水和烃/水混合物	T
		251-002-08	石油初炼过程中储存设施、油-水-固态物质分离器、积水槽、沟渠及其他输送管道、污水池、雨水收集管道产生的含油污泥	T, I
		251-003-08	石油炼制过程中含油废水隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T
		251-004-08	石油炼制过程中溶气浮选工艺产生的浮渣	T, I
		251-005-08	石油炼制过程中产生的溢出废油或乳剂	T, I
		251-006-08	石油炼制换热器管束清洗过程中产生的含油污泥	T
		251-010-08	石油炼制过程中澄清油浆槽底沉积物	T, I
		251-011-08	石油炼制过程中进油管路过滤或分离装置产生的残渣	T, I
		251-012-08	石油炼制过程中产生的废过滤介质	T
	电子元件及专用材料制造	398-001-08	锂电池隔膜生产过程中产生的废白油	T
	橡胶制品业	291-001-08	橡胶生产过程中产生的废溶剂油	T, I

	非特定行业	900-199-08	内燃机、汽车、轮船等集中拆解过程产生的废矿物油及油泥	T, I
		900-200-08	珩磨、研磨、打磨过程产生的废矿物油及油泥	T, I
		900-201-08	清洗金属零部件过程中产生的废弃煤油、柴油、汽油及其他由石油和煤炼制生产的溶剂油	T, I
HW08 废矿物油与含矿物油废物	非特定行业	900-203-08	使用淬火油进行表面硬化处理产生的废矿物油	T
		900-204-08	使用轧制油、冷却剂及酸进行金属轧制产生的废矿物油	T
		900-205-08	镀锡及焊锡回收工艺产生的废矿物油	T
		900-209-08	金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油	T, I
		900-210-08	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T, I
		900-213-08	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	T, I
		900-214-08	车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	T, I
		900-215-08	废矿物油裂解再生过程中产生的裂解残渣	T, I
		900-216-08	使用防锈油进行铸件表面防锈处理过程中产生的废防锈油	T, I
		900-217-08	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	T, I
		900-218-08	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	T, I

		900-219-08	冷冻压缩设备维护、更换和拆解过程中产生的废冷冻机油	T, I
		900-220-08	变压器维护、更换和拆解过程中产生的废变压器油	T, I
		900-221-08	废燃料油及燃料油储存过程中产生的油泥	T, I
		900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	T, I
HW09 油/水、 烃/水混 合物或 乳化液	非特定行业	900-005-09	水压机维护、更换和拆解过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T
		900-006-09	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T
		900-007-09	其他工艺过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T
HW10 多氯 (溴) 联苯类 废物	非特定行业	900-008-10	含有多氯联苯 (PCBs)、多氯三联苯 (PCTs) 和多溴联苯 (PBBs) 的废弃电容器、变压器	T
		900-009-10	含有 PCBs、PCTs 和 PBBs 的电力设备的清洗液	T
		900-010-10	含有 PCBs、PCTs 和 PBBs 的电力设备中废弃的介质油、绝缘油、冷却油及导热油	T
		900-011-10	含有或沾染 PCBs、PCTs 和 PBBs 的废弃包装物及容器	T
HW11 精 (蒸) 馏残渣	精炼石油产 品制造	251-013-11	石油精炼过程中产生的酸焦油和其他焦油	T
	煤炭加工	252-001-11	炼焦过程中蒸氨塔残渣和洗油再生残渣	T
		252-002-11	煤气净化过程氨水分离设施底部的焦油和焦油渣	T

		252-003-11	炼焦副产品回收过程中萘精制产生的残渣	T
		252-004-11	炼焦过程中焦油储存设施中的焦油渣	T
		252-005-11	煤焦油加工过程中焦油储存设施中的焦油渣	T
		252-007-11	炼焦及煤焦油加工过程中的废水池残渣	T
		252-009-11	轻油回收过程中的废水池残渣	T
		252-010-11	炼焦、煤焦油加工和苯精制过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T
		252-011-11	焦炭生产过程中硫铵工段煤气除酸净化产生的酸焦油	T
		252-012-11	焦化粗苯酸洗法精制过程产生的酸焦油及其他精制过程产生的蒸馏残渣	T
		252-013-11	焦炭生产过程中产生的脱硫废液	T
		252-016-11	煤沥青改质过程中产生的闪蒸油	T
		252-017-11	固定床气化技术生产化工合成原料气、燃料油合成原料气过程中粗煤气冷凝产生的焦油和焦油渣	T
	燃气生产和供应业	451-001-11	煤气生产行业煤气净化过程中产生的煤焦油渣	T
		451-002-11	煤气生产过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T
		451-003-11	煤气生产过程中煤气冷凝产生的煤焦油	T
	基础化学原料制造	261-007-11	乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-008-11	乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏次要馏分	T
		261-009-11	苊基氯生产过程中苊基氯蒸馏产生的蒸馏残渣	T

		261-010-11	四氯化碳生产过程中产生的蒸馏残渣和重馏分	T
		261-011-11	表氯醇生产过程中精制塔产生的蒸馏残渣	T
		261-012-11	异丙苯生产过程中精馏塔产生的重馏分	T
		261-013-11	蔡法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的蒸馏残渣和轻馏分	T
HW11 精 (蒸) 馏残渣	基础化学原料制造	261-014-11	邻二甲苯法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的蒸馏残渣和轻馏分	T
		261-015-11	苯硝化法生产硝基苯过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-016-11	甲苯二异氰酸酯生产过程中产生的蒸馏残渣和离心分离残渣	T
		261-017-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-018-11	三氯乙烯和四氯乙烯联合生产过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-019-11	苯胺生产过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-020-11	苯胺生产过程中苯胺萃取工序产生的蒸馏残渣	T
		261-021-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中干燥塔产生的反应残余物	T
		261-022-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的轻馏分	T
		261-023-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的废液	T
		261-024-11	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的重馏分	T
		261-025-11	甲苯二胺光气化法生产甲苯二异氰酸酯过程中溶剂回收塔产生的有机冷凝物	T

		261-026-11	氯苯、二氯苯生产过程中的蒸馏及分馏残渣	T
		261-027-11	使用羧酸肼生产 1,1-二甲基肼过程中产品分离产生的残渣	T
		261-028-11	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中产品精制产生的蒸馏残渣	T
		261-029-11	α -氯甲苯、苯甲酰氯和含此类官能团的化学品生产过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-030-11	四氯化碳生产过程中的重馏分	T
		261-031-11	二氯乙烯单体生产过程中蒸馏产生的重馏分	T
		261-032-11	氯乙烯单体生产过程中蒸馏产生的重馏分	T
		261-033-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中蒸汽汽提塔产生的残余物	T
		261-034-11	1,1,1-三氯乙烷生产过程中蒸馏产生的重馏分	T
		261-035-11	三氯乙烯和四氯乙烯联合生产过程中产生的重馏分	T
		261-100-11	苯和丙烯生产苯酚和丙酮过程中产生的重馏分	T
		261-101-11	苯泵式硝化生产硝基苯过程中产生的重馏分	T, R
HW11 精 (蒸) 馏残渣	基础化学原料制造	261-102-11	铁粉还原硝基苯生产苯胺过程中产生的重馏分	T
		261-103-11	以苯胺、乙酸酐或乙酰苯胺为原料生产对硝基苯胺过程中产生的重馏分	T
		261-104-11	对硝基氯苯胺氨解生产对硝基苯胺过程中产生的重馏分	T, R

	261-105-11	氨化法、还原法生产邻苯二胺过程中产生的重馏分	T
	261-106-11	苯和乙烯直接催化、乙苯和丙烯共氧化、乙苯催化脱氢生产苯乙烯过程中产生的重馏分	T
	261-107-11	二硝基甲苯还原催化生产甲苯二胺过程中产生的重馏分	T
	261-108-11	对苯二酚氧化生产二甲氧基苯胺过程中产生的重馏分	T
	261-109-11	萘磺化生产萘酚过程中产生的重馏分	T
	261-110-11	苯酚、三甲苯水解生产 4,4'-二羟基二苯砜过程中产生的重馏分	T
	261-111-11	甲苯硝基化合物羰基化法、甲苯碳酸二甲酯法生产甲苯二异氰酸酯过程中产生的重馏分	T
	261-113-11	乙烯直接氯化生产二氯乙烷过程中产生的重馏分	T
	261-114-11	甲烷氯化生产甲烷氯化物过程中产生的重馏分	T
	261-115-11	甲醇氯化生产甲烷氯化物过程中产生的釜底残液	T
	261-116-11	乙烯氯醇法、氧化法生产环氧乙烷过程中产生的重馏分	T
	261-117-11	乙炔气相合成、氧氯化生产氯乙烯过程中产生的重馏分	T
	261-118-11	乙烯直接氯化生产三氯乙烯、四氯乙烯过程中产生的重馏分	T
	261-119-11	乙烯氧氯化法生产三氯乙烯、四氯乙烯过程中产生的重馏分	T

		261-120-11	甲苯光气法生产苯甲酰氯产品精制过程中产生的重馏分	T
		261-121-11	甲苯苯甲酸法生产苯甲酰氯产品精制过程中产生的重馏分	T
		261-122-11	甲苯连续光氯化法、无光热氯化法生产氯化苅过程中产生的重馏分	T
		261-123-11	偏二氯乙烯氢氯化法生产 1,1,1-三氯乙烷过程中产生的重馏分	T
		261-124-11	醋酸丙烯酯法生产环氧氯丙烷过程中产生的重馏分	T
		261-125-11	异戊烷（异戊烯）脱氢法生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T
HW11 精 （蒸） 馏残渣	基础化学原料制造	261-126-11	化学合成法生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T
		261-127-11	碳五馏分分离生产异戊二烯过程中产生的重馏分	T
		261-128-11	合成气加压催化生产甲醇过程中产生的重馏分	T
		261-129-11	水合法、发酵法生产乙醇过程中产生的重馏分	T
		261-130-11	环氧乙烷直接水合生产乙二醇过程中产生的重馏分	T
		261-131-11	乙醛缩合加氢生产丁二醇过程中产生的重馏分	T
		261-132-11	乙醛氧化生产醋酸蒸馏过程中产生的重馏分	T
		261-133-11	丁烷液相氧化生产醋酸过程中产生的重馏分	T
		261-134-11	电石乙炔法生产醋酸乙烯酯过程中产生的重馏分	T

		261-135-11	氢氰酸法生产原甲酸三甲酯过程中产生的重馏分	T
		261-136-11	β -苯胺乙醇法生产靛蓝过程中产生的重馏分	T
	石墨及其他 非金属矿物 制品制造	309-001-11	电解铝及其他有色金属电解精炼过程中 预焙阳极、碳块及其它碳素制品制造过 程烟气处理所产生的含焦油废物	T
	环境治理业	772-001-11	废矿物油再生过程中产生的酸焦油	T
	非特定行业	900-013-11	其他化工生产过程（不包括以生物质为 主要原料的加工过程）中精馏、蒸馏和 热解工艺产生的高沸点釜底残余物	T
HW12 染料、 涂料废 物	涂料、油 墨、颜料及 类似产品制 造	264-002-12	铬黄和铬橙颜料生产过程中产生的废水处理 污泥	T
		264-003-12	钼酸橙颜料生产过程中产生的废水处理 污泥	T
		264-004-12	锌黄颜料生产过程中产生的废水处理污 泥	T
		264-005-12	铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污 泥	T
		264-006-12	氧化铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污 泥	T
		264-007-12	氧化铬绿颜料生产过程中烘干产生的残 渣	T
		264-008-12	铁蓝颜料生产过程中产生的废水处理污 泥	T
		264-009-12	使用含铬、铅的稳定剂配制油墨过程 中，设备清洗产生的洗涤废液和废水处 理污泥	T
		264-010-12	油墨生产、配制过程中产生的废蚀刻液	T

		264-011-12	染料、颜料生产过程中产生的废母液、残渣、废吸附剂和中间体废物	T
HW12 染料、 涂料废 物	涂料、油 墨、颜料及 类似产品制 造	264-012-12	其他油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-013-12	油漆、油墨生产、配制和使用过程中产生的含颜料、油墨的废有机溶剂	T
		900-250-12	使用有机溶剂、光漆进行光漆涂布、喷漆工艺过程中产生的废物	T, I
	非特定行业	900-251-12	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行阻挡层涂敷过程中产生的废物	T, I
		900-252-12	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	T, I
		900-253-12	使用油墨和有机溶剂进行丝网印刷过程中产生的废物	T, I
		900-254-12	使用遮盖油、有机溶剂进行遮盖油的涂敷过程中产生的废物	T, I
		900-255-12	使用各种颜料进行着色过程中产生的废颜料	T
		900-256-12	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备过程中剥离下的废油漆、废染料、废涂料	T, I, C
HW13 有机树 脂类废 物	合成材料制 造	900-299-12	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）	T
		265-101-13	树脂、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂合成过程产生的不合格产品（不包括热塑型树脂生产过程中聚合物经脱除单体、低聚物、溶剂及其他助剂后产生的废料，以及热固型树脂固化后的固化体）	T

		265-102-13	树脂、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中合成、酯化、缩合等工序产生的废母液	T
		265-103-13	树脂（不包括水性聚氨酯乳液、水性丙烯酸乳液、水性聚氨酯丙烯酸复合乳液）、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中精馏、分离、精制等工序产生的釜底残液、废过滤介质和残渣	T
		265-104-13	树脂（不包括水性聚氨酯乳液、水性丙烯酸乳液、水性聚氨酯丙烯酸复合乳液）、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂合成过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T
	非特定行业	900-014-13	废弃的粘合剂和密封剂（不包括水基型和热熔型粘合剂和密封剂）	T
		900-015-13	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂，以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	T
		900-016-13	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备剥离下的树脂状、粘稠杂物	T
		900-451-13	废覆铜板、印刷线路板、电路板破碎分选回收金属后产生的废树脂粉	T
HW14 新化学物质废物	非特定行业	900-017-14	研究、开发和教学活动中产生的对人类或环境影响不明的化学物质废物	T/C/I/R
HW15		267-001-15	炸药生产和加工过程中产生的废水处理污泥	R, T

爆炸性 废物	炸药、火工 及焰火产品 制造	267-002-15	含爆炸品废水处理过程中产生的废活性炭	R, T
		267-003-15	生产、配制和装填铅基起爆药剂过程中产生的废水处理污泥	R, T
		267-004-15	三硝基甲苯生产过程中产生的粉红水、红水, 以及废水处理污泥	T, R
HW16 感光材料 废物	专用化学产 品制造	266-009-16	显(定)影剂、正负胶片、像纸、感光材料生产过程中产生的不合格产品和过期产品	T
		266-010-16	显(定)影剂、正负胶片、像纸、感光材料生产过程中产生的残渣和废水处理污泥	T
	印刷	231-001-16	使用显影剂进行胶卷显影, 使用定影剂进行胶卷定影, 以及使用铁氰化钾、硫代硫酸盐进行影像减薄(漂白)产生的废显(定)影剂、胶片和废像纸	T
		231-002-16	使用显影剂进行印刷显影、抗蚀图形显影, 以及凸版印刷产生的废显(定)影剂、胶片和废像纸	T
	电子元件及 电子专用材 料制造	398-001-16	使用显影剂、氢氧化物、偏亚硫酸氢盐、醋酸进行胶卷显影产生的废显(定)影剂、胶片和废像纸	T
	影视节目制 作	873-001-16	电影厂产生的废显(定)影剂、胶片及废像纸	T
	摄影扩印服 务	806-001-16	摄影扩印服务行业产生的废显(定)影剂、胶片和废像纸	T
	非特定行业	900-019-16	其他行业产生的废显(定)影剂、胶片和废像纸	T
HW17		336-050-17	使用氯化亚锡进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	T

表面处理 废物	金属表面处理及热处理加工	336-051-17	使用氯化锌、氯化铵进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	T
		336-052-17	使用锌和电镀化学品进行镀锌产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-053-17	使用镉和电镀化学品进行镀镉产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-054-17	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-055-17	使用镀镍液进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-056-17	使用硝酸银、碱、甲醛进行敷金属法镀银产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
HW17 表面处理 废物	金属表面处理及热处理加工	336-057-17	使用金和电镀化学品进行镀金产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-058-17	使用镀铜液进行化学镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-059-17	使用钯和锡盐进行活化处理产生的废渣和废水处理污泥	T
		336-060-17	使用铬和电镀化学品进行镀黑铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-061-17	使用高锰酸钾进行钻孔除胶处理产生的废渣和废水处理污泥	T
		336-062-17	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-063-17	其他电镀工艺产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T

		336-064-17	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）	T/C
		336-066-17	镀层剥除过程中产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-067-17	使用含重铬酸盐的胶体、有机溶剂、黏合剂进行旋流式抗蚀涂布产生的废渣和废水处理污泥	T
		336-068-17	使用铬化合物进行抗蚀层化学硬化产生的废渣和废水处理污泥	T
		336-069-17	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-100-17	使用铬酸进行阳极氧化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
		336-101-17	使用铬酸进行塑料表面粗化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
HW18 焚烧处 置残渣	环境治理业	772-002-18	生活垃圾焚烧飞灰	T
		772-003-18	危险废物焚烧、热解等处置过程产生的底渣、飞灰和废水处理污泥	T
		772-004-18	危险废物等离子体、高温熔融等处置过程产生的非玻璃态物质和飞灰	T
		772-005-18	固体废物焚烧处置过程中废气处理产生的废活性炭	T

HW19 含金属 羰基化 合物废 物	非特定行业	900-020-19	金属羰基化合物生产、使用过程中产生的含有羰基化合物成分的废物	T
HW20 含铍废 物	基础化学原料制造	261-040-20	铍及其化合物生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
HW21 含铬废 物	毛皮鞣制及制品加工	193-001-21	使用铬鞣剂进行铬鞣、复鞣工艺产生的废水处理污泥和残渣	T
		193-002-21	皮革、毛皮鞣制及切削过程产生的含铬废碎料	T
	基础化学原料制造	261-041-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的铬渣	T
		261-042-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的铝泥	T
		261-043-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的芒硝	T
		261-044-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的废水处理污泥	T
		261-137-21	铬铁矿生产铬盐过程中产生的其他废物	T
		261-138-21	以重铬酸钠和浓硫酸为原料生产铬酸酐过程中产生的含铬废液	T
	铁合金冶炼	314-001-21	铬铁硅合金生产过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T
		314-002-21	铁铬合金生产过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T
		314-003-21	铁铬合金生产过程中金属铬冶炼产生的铬浸出渣	T
	金属表面处理及热处理加工	336-100-21	使用铬酸进行阳极氧化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T

	电子元件及 电子专用材 料制造	398-002-21	使用铬酸进行钻孔除胶处理产生的废渣 和废水处理污泥	T
HW22 含铜废 物	玻璃制造	304-001-22	使用硫酸铜进行敷金属法镀铜产生的废 槽液、槽渣和废水处理污泥	T
	电子元件及 电子专用材 料制造	398-004-22	线路板生产过程中产生的废蚀铜液	T
		398-005-22	使用酸进行铜氧化处理产生的废液和废 水处理污泥	T
		398-051-22	铜板蚀刻过程中产生的废蚀刻液和废水处理 污泥	T
HW23 含锌废 物	金属表面处 理及热处理 加工	336-103-23	热镀锌过程中产生的废助镀熔（溶）剂 和集（除）尘装置收集的粉尘	T
	电池制造	384-001-23	碱性锌锰电池、锌氧化银电池、锌空气 电池生产过程中产生的废锌浆	T
	炼钢	312-001-23	废钢电炉炼钢过程中集（除）尘装置收 集的粉尘和废水处理污泥	T
	非特定行业	900-021-23	使用氢氧化钠、锌粉进行贵金属沉淀过 程中产生的废液和废水处理污泥	T
HW24 含砷废 物	基础化学原 料制造	261-139-24	硫铁矿制酸过程中烟气净化产生的酸泥	T
HW25 含硒废 物	基础化学原 料制造	261-045-25	硒及其化合物生产过程中产生的熔渣、 集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理 污泥	T
HW26 含镉废 物	电池制造	384-002-26	镍镉电池生产过程中产生的废渣和废水 处理污泥	T
HW27	基础化学原 料制造	261-046-27	锑金属及粗氧化锑生产过程中产生的熔 渣和集（除）尘装置收集的粉尘	T

含铈废物		261-048-27	氧化铈生产过程中产生的熔渣	T
HW28 含碲废物	基础化学原料制造	261-050-28	碲及其化合物生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
HW29 含汞废物	天然气开采	072-002-29	天然气除汞净化过程中产生的含汞废物	T
	常用有色金属矿采选	091-003-29	汞矿采选过程中产生的尾砂和集（除）尘装置收集的粉尘	T
	贵金属冶炼	322-002-29	混汞法提金工艺产生的含汞粉尘、残渣	T
	印刷	231-007-29	使用显影剂、汞化合物进行影像加厚（物理沉淀）以及使用显影剂、氨基氯化汞进行影像加厚（氧化）产生的废液和残渣	T
	基础化学原料制造	261-051-29	水银电解槽法生产氯气过程中盐水精制产生的盐水提纯污泥	T
		261-052-29	水银电解槽法生产氯气过程中产生的废水处理污泥	T
		261-053-29	水银电解槽法生产氯气过程中产生的废活性炭	T
		261-054-29	卤素和卤素化学品生产过程中产生的含汞硫酸钡污泥	T
	合成材料制造	265-001-29	氯乙烯生产过程中含汞废水处理产生的废活性炭	T, C
		265-002-29	氯乙烯生产过程中吸附汞产生的废活性炭	T, C
		265-003-29	电石乙炔法生产氯乙烯单体过程中产生的废酸	T, C
		265-004-29	电石乙炔法生产氯乙烯单体过程中产生的废水处理污泥	T

	常用有色金属冶炼	321-030-29	汞再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘，汞再生工艺产生的废水处理污泥	T
		321-033-29	铅锌冶炼烟气净化产生的酸泥	T
		321-103-29	铜、锌、铅冶炼过程中烟气氯化汞法脱汞工艺产生的废甘汞	T
	电池制造	384-003-29	含汞电池生产过程中产生的含汞废浆层纸、含汞废锌膏、含汞废活性炭和废水处理污泥	T
HW29 含汞废物	照明器具制造	387-001-29	电光源用固汞及含汞电光源生产过程中产生的废活性炭和废水处理污泥	T
	通用仪器仪表制造	401-001-29	含汞温度计生产过程中产生的废渣	T
		900-022-29	废弃的含汞催化剂	T
	非特定行业	900-023-29	生产、销售及使用过程中产生的废含汞荧光灯管及其他废含汞电光源，及废弃含汞电光源处理处置过程中产生的废荧光粉、废活性炭和废水处理污泥	T
		900-024-29	生产、销售及使用过程中产生的废含汞温度计、废含汞血压计、废含汞真空表、废含汞压力计、废氧化汞电池和废汞开关	T
		900-452-29	含汞废水处理过程中产生的废树脂、废活性炭和污泥	T
HW30 含铊废物	基础化学原料制造	261-055-30	铊及其化合物生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
HW31	玻璃制造	304-002-31	使用铅盐和铅氧化物进行显像管玻璃熔炼过程中产生的废渣	T

含铅废物	电子元件及电子专用材料制造	398-052-31	线路板制造过程中电镀铅锡合金产生的废液	T
	电池制造	384-004-31	铅蓄电池生产过程中产生的废渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
	工艺美术及礼仪用品制造	243-001-31	使用铅箔进行烤钵试金法工艺产生的废烤钵	T
	非特定行业	900-052-31	废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液	T, C
		900-025-31	使用硬脂酸铅进行抗黏涂层过程中产生的废物	T
HW32 无机氟化物废物	非特定行业	900-026-32	使用氢氟酸进行蚀刻产生的废蚀刻液	T, C
HW33 无机氰化物废物	贵金属矿采选	092-003-33	采用氰化物进行黄金选矿过程中产生的氰化尾渣和含氰废水处理污泥	T
	金属表面处理及热处理加工	336-104-33	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液	T, R
	非特定行业	900-027-33	使用氰化物进行表面硬化、碱性除油、电解除油产生的废物	T, R
		900-028-33	使用氰化物剥落金属镀层产生的废物	T, R
		900-029-33	使用氰化物和双氧水进行化学抛光产生的废物	T, R
HW34 废酸	精炼石油产品制造	251-014-34	石油炼制过程产生的废酸及酸泥	C, T

HW34 废酸	涂料、油墨、颜料及类似产品制造	264-013-34	硫酸法生产钛白粉（二氧化钛）过程中产生的废酸	C, T
	基础化学原料制造	261-057-34	硫酸和亚硫酸、盐酸、氢氟酸、磷酸和亚磷酸、硝酸和亚硝酸等的生产、配制过程中产生的废酸及酸渣	C, T
		261-058-34	卤素和卤素化学品生产过程中产生的废酸	C, T
	钢压延加工	313-001-34	钢的精加工过程中产生的废酸性洗液	C, T
	金属表面处理及热处理加工	336-105-34	青铜生产过程中浸酸工序产生的废酸液	C, T
	电子元件及电子专用材料制造	398-005-34	使用酸进行电解除油、酸蚀、活化前表面敏化、催化、浸亮产生的废酸液	C, T
		398-006-34	使用硝酸进行钻孔蚀胶处理产生的废酸液	C, T
		398-007-34	液晶显示板或集成电路板的生产过程中使用酸浸蚀剂进行氧化物浸蚀产生的废酸液	C, T
	非特定行业	900-300-34	使用酸进行清洗产生的废酸液	C, T
		900-301-34	使用硫酸进行酸性碳化产生的废酸液	C, T
		900-302-34	使用硫酸进行酸蚀产生的废酸液	C, T
		900-303-34	使用磷酸进行磷化产生的废酸液	C, T
		900-304-34	使用酸进行电解除油、金属表面敏化产生的废酸液	C, T
		900-305-34	使用硝酸剥落不合格镀层及挂架金属镀层产生的废酸液	C, T
		900-306-34	使用硝酸进行钝化产生的废酸液	C, T
		900-307-34	使用酸进行电解抛光处理产生的废酸液	C, T

		900-308-34	使用酸进行催化（化学镀）产生的废酸液	C, T
		900-349-34	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强酸性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强酸性废酸液和酸渣	C, T
HW35 废碱	精炼石油产品制造	251-015-35	石油炼制过程产生的废碱液和碱渣	C, T
	基础化学原料制造	261-059-35	氢氧化钙、氨水、氢氧化钠、氢氧化钾等的生产、配制中产生的废碱液、固态碱和碱渣	C
	毛皮鞣制及制品加工	193-003-35	使用氢氧化钙、硫化钠进行浸灰产生的废碱液	C, R
	纸浆制造	221-002-35	碱法制浆过程中蒸煮制浆产生的废碱液	C, T
HW35 废碱	非特定行业	900-350-35	使用氢氧化钠进行煮炼过程中产生的废碱液	C
		900-351-35	使用氢氧化钠进行丝光处理过程中产生的废碱液	C
		900-352-35	使用碱进行清洗产生的废碱液	C, T
		900-353-35	使用碱进行清洗除蜡、碱性除油、电解除油产生的废碱液	C, T
		900-354-35	使用碱进行电镀阻挡层或抗蚀层的脱除产生的废碱液	C, T
		900-355-35	使用碱进行氧化膜浸蚀产生的废碱液	C, T
		900-356-35	使用碱溶液进行碱性清洗、图形显影产生的废碱液	C, T
		900-399-35	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	C, T

HW36 石棉废物	石棉及其他 非金属矿采 选	109-001-36	石棉矿选矿过程中产生的废渣	T
	基础化学原 料制造	261-060-36	卤素和卤素化学品生产过程中电解装置 拆换产生的含石棉废物	T
	石膏、水泥 制品及类似 制品制造	302-001-36	石棉建材生产过程中产生的石棉尘、废 石棉	T
	耐火材料制 品制造	308-001-36	石棉制品生产过程中产生的石棉尘、废 石棉	T
	汽车零部件 及配件制造	367-001-36	车辆制动器衬片生产过程中产生的石棉 废物	T
	船舶及相关 装置制造	373-002-36	拆船过程中产生的石棉废物	T
	非特定行业	900-030-36	其他生产过程中产生的石棉废物	T
		900-031-36	含有石棉的废绝缘材料、建筑废物	T
		900-032-36	含有隔膜、热绝缘体等石棉材料的设施保养 拆换及车辆制动器衬片的更换产生的石棉废 物	T
HW37 有机磷 化合物 废物	基础化学原 料制造	261-061-37	除农药以外其他有机磷化合物生产、配 制过程中产生的反应残余物	T
		261-062-37	除农药以外其他有机磷化合物生产、配 制过程中产生的废过滤吸附介质	T
		261-063-37	除农药以外其他有机磷化合物生产过程 中产生的废水处理污泥	T
	非特定行业	900-033-37	生产、销售及使用过程中产生的废弃磷 酸酯抗燃油	T
HW38	基础化学原 料制造	261-064-38	丙烯腈生产过程中废水汽提器塔底的残 余物	T, R

有机氰化物废物		261-065-38	丙烯腈生产过程中乙腈蒸馏塔底的残余物	T, R
		261-066-38	丙烯腈生产过程中乙腈精制塔底的残余物	T
		261-067-38	有机氰化物生产过程中产生的废母液和反应残余物	T
		261-068-38	有机氰化物生产过程中催化、精馏和过滤工序产生的废催化剂、釜底残余物和过滤介质	T
		261-069-38	有机氰化物生产过程中产生的废水处理污泥	T
		261-140-38	废腈纶高温高压水解生产聚丙烯腈-铵盐过程中产生的过滤残渣	T
HW39 含酚废物	基础化学原料制造	261-070-39	酚及酚类化合物生产过程中产生的废母液和反应残余物	T
		261-071-39	酚及酚类化合物生产过程中产生的废过滤吸附介质、废催化剂、精馏残余物	T
HW40 含醚废物	基础化学原料制造	261-072-40	醚及醚类化合物生产过程中产生的醚类残液、反应残余物、废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T
HW45 含有机卤化物废物	基础化学原料制造	261-078-45	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中废气净化产生的废液	T
		261-079-45	乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中产品精制产生的废吸附剂	T
		261-080-45	芳烃及其衍生物氯代反应过程中氯气和盐酸回收工艺产生的废液和废吸附剂	T
		261-081-45	芳烃及其衍生物氯代反应过程中产生的废水处理污泥	T
		261-082-45	氯乙烷生产过程中的塔底残余物	T

		261-084-45	其他有机卤化物的生产过程（不包括卤化前的生产工段）中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂（不包括上述 HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39 类别的废物）	T
HW45 含有机 卤化物 废物	基础化学原料制造	261-085-45	其他有机卤化物的生产过程中产生的不合格、淘汰、废弃的产品（不包括上述 HW06、HW39 类别的废物）	T
		261-086-45	石墨作阳极隔膜法生产氯气和烧碱过程中产生的废水处理污泥	T
HW46 含镍废 物	基础化学原料制造	261-087-46	镍化合物生产过程中产生的反应残余物及不合格、淘汰、废弃的产品	T
	电池制造	384-005-46	镍氢电池生产过程中产生的废渣和废水处理污泥	T
	非特定行业	900-037-46	废弃的镍催化剂	T, I
HW47 含钡废 物	基础化学原料制造	261-088-47	钡化合物（不包括硫酸钡）生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘、反应残余物、废水处理污泥	T
	金属表面处理及热处理加工	336-106-47	热处理工艺中产生的含钡盐浴渣	T
HW48 有色金 属采选 和冶炼 废物	常用有色金属矿采选	091-001-48	硫化铜矿、氧化铜矿等铜矿物采选过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T
		091-002-48	硫砷化合物（雌黄、雄黄及硫砷铁矿）或其他含砷化合物的金属矿石采选过程中集（除）尘装置收集的粉尘	T
	常用有色金属冶炼	321-002-48	铜火法冶炼过程中烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘	T
		321-031-48	铜火法冶炼烟气净化产生的酸泥（铅滤饼）	T

	321-032-48	铜火法冶炼烟气净化产生的污酸处理过程产生的砷渣	T
	321-003-48	粗锌精炼加工过程中湿法除尘产生的废水处理污泥	T
	321-004-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿、锌氧化矿常规浸出法产生的浸出渣	T
	321-005-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出黄钾铁矾法产生的铁矾渣	T
	321-006-48	硫化锌矿常压氧浸或加压氧浸产生的硫渣（浸出渣）	T
	321-007-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出针铁矿法产生的针铁矿渣	T
	321-008-48	铅锌冶炼过程中，锌浸出液净化产生的净化渣，包括锌粉-黄药法、砷盐法、反向锑盐法、铅锑合金锌粉法等工艺除铜、锑、镉、钴、镍等杂质过程中产生的废渣	T
	321-009-48	铅锌冶炼过程中，阴极锌熔铸产生的熔铸浮渣	T
	321-010-48	铅锌冶炼过程中，氧化锌浸出处理产生的氧化锌浸出渣	T
	321-011-48	铅锌冶炼过程中，鼓风炉炼锌蒸气冷凝分离系统产生的鼓风炉浮渣	T
	321-012-48	铅锌冶炼过程中，锌精馏炉产生的锌渣	T
	321-013-48	铅锌冶炼过程中，提取金、银、铋、镉、钴、铟、锗、铊、碲等金属过程中产生的废渣	T
	321-014-48	铅锌冶炼过程中，集（除）尘装置收集的粉尘	T
	321-016-48	粗铅精炼过程中产生的浮渣和底渣	T

		321-017-48	铅锌冶炼过程中，炼铅鼓风炉产生的黄渣	T
HW48 有色金属采选和冶炼废物	常用有色金属冶炼	321-018-48	铅锌冶炼过程中，粗铅火法精炼产生的精炼渣	T
		321-019-48	铅锌冶炼过程中，铅电解产生的阳极泥及阳极泥处理后产生的含铅废渣和废水处理污泥	T
		321-020-48	铅锌冶炼过程中，阴极铅精炼产生的氧化铅渣及碱渣	T
		321-021-48	铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出黄钾铁矾法、热酸浸出针铁矿法产生的铅银渣	T
		321-022-48	铅锌冶炼烟气净化产生的污酸除砷处理过程产生的砷渣	T
		321-023-48	电解铝生产过程电解槽阴极内衬维修、更换产生的废渣（大修渣）	T
		321-024-48	电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝灰渣，以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	R, T
		321-025-48	电解铝生产过程产生的炭渣	T
		321-026-48	再生铝和铝材加工过程中，废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的铝灰渣，及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	R
		321-034-48	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘	T, R

		321-027-48	铜再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和湿法除尘产生的废水处理污泥	T
		321-028-48	锌再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和湿法除尘产生的废水处理污泥	T
		321-029-48	铅再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和湿法除尘产生的废水处理污泥	T
	稀有稀土金属冶炼	323-001-48	仲钨酸铵生产过程中碱分解产生的碱煮渣（钨渣）、除钼过程中产生的除钼渣和废水处理污泥	T
HW49 其他废物	石墨及其他非金属矿物制品制造	309-001-49	多晶硅生产过程中废弃的三氯化硅及四氯化硅	R, C
	环境治理	772-006-49	采用物理、化学、物理化学或生物方法处理或处置毒性或感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥、残渣（液）	T/In
	非特定行业	900-039-49	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）	T
HW49 其他废物	非特定行业	900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T/In
		900-042-49	环境事件及其处理过程中产生的沾染危险化学品、危险废物的废物	T/C/I/R/In
		900-044-49	废弃的镉镍电池、荧光粉和阴极射线管	T
		900-045-49	废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板），及废电路板拆解过程产生的废弃 CPU、显卡、声卡、内存、含	T

		电解液的电容器、含金等贵金属的连接件	
	900-046-49	离子交换装置（不包括饮用水、工业纯水和锅炉软化水制备装置）再生过程中产生的废水处理污泥	T
	900-047-49	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等	T/C/I/R
	900-053-49	已禁止使用的《关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约》受控化学物质；已禁止使用的《关于汞的水俣公约》中氯碱设施退役过程中产生的汞；所有者申报废弃的，以及有关部门依法收缴或接收且需要销毁的《关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约》《关于汞的水俣公约》受控化学物质	T
	900-999-49	被所有者申报废弃的，或未申报废弃但被非法排放、倾倒、利用、处置的，以及有关部门依法收缴或接收且需要销毁的列入《危险化学品目录》的危险化学品（不含该目录中	T/C/I/R

			仅具有“加压气体”物理危险性的危险化学品)	
HW50 废催化 剂	精炼石油产 品制造	251-016-50	石油产品加氢精制过程中产生的废催化 剂	T
		251-017-50	石油炼制中采用钝镍剂进行催化裂化产 生的废催化剂	T
		251-018-50	石油产品加氢裂化过程中产生的废催化 剂	T
		251-019-50	石油产品催化重整过程中产生的废催化 剂	T
HW50 废催化 剂	基础化学原 料制造	261-151-50	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产 过程中合成、酯化、缩合等工序产生的 废催化剂	T
		261-152-50	有机溶剂生产过程中产生的废催化剂	T
		261-153-50	丙烯腈合成过程中产生的废催化剂	T
		261-154-50	聚乙烯合成过程中产生的废催化剂	T
		261-155-50	聚丙烯合成过程中产生的废催化剂	T
		261-156-50	烷烃脱氢过程中产生的废催化剂	T
		261-157-50	乙苯脱氢生产苯乙烯过程中产生的废催 化剂	T
		261-158-50	采用烷基化反应（歧化）生产苯、二甲 苯过程中产生的废催化剂	T
		261-159-50	二甲苯临氢异构化反应过程中产生的废催化 剂	T
		261-160-50	乙烯氧化生产环氧乙烷过程中产生的废催化 剂	T
		261-161-50	硝基苯催化加氢法制备苯胺过程中产生 的废催化剂	T

		261-162-50	以乙烯和丙烯为原料，采用茂金属催化体系生产乙丙橡胶过程中产生的废催化剂	T
		261-163-50	乙炔法生产醋酸乙烯酯过程中产生的废催化剂	T
		261-164-50	甲醇和氨气催化合成、蒸馏制备甲胺过程中产生的废催化剂	T
		261-165-50	催化重整生产高辛烷值汽油和轻芳烃过程中产生的废催化剂	T
		261-166-50	采用碳酸二甲酯法生产甲苯二异氰酸酯过程中产生的废催化剂	T
		261-167-50	合成气合成、甲烷氧化和液化石油气氧化生产甲醇过程中产生的废催化剂	T
		261-168-50	甲苯氯化水解生产邻甲酚过程中产生的废催化剂	T
		261-169-50	异丙苯催化脱氢生产 α -甲基苯乙烯过程中产生的废催化剂	T
		261-170-50	异丁烯和甲醇催化生产甲基叔丁基醚过程中产生的废催化剂	T
		261-171-50	以甲醇为原料采用铁钼法生产甲醛过程中产生的废铁钼催化剂	T
		261-172-50	邻二甲苯氧化法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的废催化剂	T
		261-173-50	二氧化硫氧化生产硫酸过程中产生的废催化剂	T
		261-174-50	四氯乙烷催化脱氯化氢生产三氯乙烯过程中产生的废催化剂	T
HW50	基础化学原料制造	261-175-50	苯氧化法生产顺丁烯二酸酐过程中产生的废催化剂	T

废催化 剂		261-176-50	甲苯空气氧化生产苯甲酸过程中产生的废催化剂	T
		261-177-50	羟丙腈氨化、加氢生产 3-氨基-1-丙醇过程中产生的废催化剂	T
		261-178-50	β -羟基丙腈催化加氢生产 3-氨基-1-丙醇过程中产生的废催化剂	T
		261-179-50	甲乙酮与氨催化加氢生产 2-氨基丁烷过程中产生的废催化剂	T
		261-180-50	苯酚和甲醇合成 2,6-二甲基苯酚过程中产生的废催化剂	T
		261-181-50	糠醛脱羰制备呋喃过程中产生的废催化剂	T
		261-182-50	过氧化法生产环氧丙烷过程中产生的废催化剂	T
		261-183-50	除农药以外其他有机磷化合物生产过程中产生的废催化剂	T
	农药制造	263-013-50	化学合成农药生产过程中产生的废催化剂	T
	化学药品原料药制造	271-006-50	化学合成原料药生产过程中产生的废催化剂	T
	兽用药品制造	275-009-50	兽药生产过程中产生的废催化剂	T
	生物药品制品制造	276-006-50	生物药品生产过程中产生的废催化剂	T
	环境治理业	772-007-50	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	T
	非特定行业	900-048-50	废液体催化剂	T
		900-049-50	机动车和非道路移动机械尾气净化废催化剂	T

2.2 危险废物豁免管理清单（2021 年版）

序号	废物类别/ 代码	危险废物	豁免环节	豁免条件	豁免内容
1	生活垃圾中的危险废物	家庭日常生活或者为日常生活提供服务的活动中产生的	全部环节	未集中收集的家庭日常生活中产生的生活垃圾中的危险废物。	全过程不按危险废物管理。
		废药品、废杀虫剂和消毒剂及其包装物、废油漆和溶剂及其包装物、废矿物油及其包装物、废胶片及废像纸、废荧光灯管、废含汞温度计、废含汞血压计、废铅蓄电池、废镍镉电池和氧化汞电池以及电子类危险废物等	收集	按照各市、县生活垃圾分类要求，纳入生活垃圾分类收集体系进行分类收集，且运输工具和暂存场所满足分类收集体系要求。	从分类投放点收集转移到所设定的集中贮存点的收集过程不按危险废物管理。
2	HW01	床位总数在 19 张以下（含 19 张）的医疗机构产生的医疗	收集	按《医疗卫生机构医疗废物管理办法》等规定进行消毒和收集。	收集过程不按危险废物管理。
		废物（重大传染病疫情期间产生的医疗废物除外）	运输	转运车辆符合《医疗废物转运车技术要求（试行）》（GB19217）要求。	不按危险废物进行运输。
		重大传染病疫情期间产生的医疗废物	运输	按事发地的县级以上人民政府确定的处置方案进行运输。	不按危险废物进行运输。

		重大传染病疫情期间产生的医疗废物	处置	按事发地的县级以上人民政府确定的处置方案进行处置。	处置过程不按危险废物管理。
3	841-001-01	感染性废物	运输	按照《医疗废物高温蒸汽集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T276）或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T228）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T229）进行处理后按生活垃圾运输。	不按危险废物进行运输。
			处置	按照《医疗废物高温蒸汽集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T276）或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T228）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T229）进行处理后进入生活垃圾填埋场填埋或进入生活垃圾焚烧厂焚烧。	处置过程不按危险废物管理。

4	841-002-01	损伤性废物	运输	按照《医疗废物高温蒸汽集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T276）或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T228）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T229）进行处理后按生活垃圾运输。	不按危险废物进行运输。
4	841-002-01	损伤性废物	处置	按照《医疗废物高温蒸汽集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T276）或《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T228）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T229）进行处理后进入生活垃圾填埋场填埋或进入生活垃圾焚烧厂焚烧。	处置过程不按危险废物管理。
5	841-003-01	病理性废物（人体器官除外）	运输	按照《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T228）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T229）进行处理后按生活垃圾运输。	不按危险废物进行运输。

			处置	按照《医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T228）或《医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范（试行）》（HJ/T229）进行处理后进入生活垃圾焚烧厂焚烧。	处置过程不按危险废物管理。
6	900-003-04	农药使用后被废弃的与农药直接接触或含有农药残余物的包装物	收集	依据《农药包装废弃物回收处理管理办法》收集农药包装废弃物并转移到所设定的集中贮存点。	收集过程不按危险废物管理。
			运输	满足《农药包装废弃物回收处理管理办法》中的运输要求。	不按危险废物进行运输。
			利用	进入依据《农药包装废弃物回收处理管理办法》确定的资源化利用单位进行资源化利用。	利用过程不按危险废物管理。
			处置	进入生活垃圾填埋场填埋或进入生活垃圾焚烧厂焚烧。	处置过程不按危险废物管理。
7	900-210-08	船舶含油污水及残油经船上或港口配套设施预处理后产生的需通过船舶转移的废矿物油与含矿物油废物	运输	按照水运污染危害性货物实施管理。	不按危险废物进行运输。
8	900-249-08	废铁质油桶（不包括 900-041-49 类）	利用	封口处于打开状态、静置无滴漏且经打包压块后用于金属冶炼。	利用过程不按危险废物管理。

9	900-200-08 900-006-09	金属制品机械加工行业珩磨、研磨、打磨过程，以及使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的属于危险废物的含油金属屑	利用	经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼。	利用过程不按危险废物管理。
10	252-002-11 252-017-11 451-003-11	煤炭焦化、气化及生产燃气过程中产生的满足《煤焦油标准》（YB/T5075）技术要求的高温煤焦油	利用	作为原料深加工制取萘、洗油、蒽油。	利用过程不按危险废物管理。
		煤炭焦化、气化及生产燃气过程中产生的高温煤焦油	利用	作为粘合剂生产煤质活性炭、活性焦、碳块衬层、自焙阴极、预焙阳极、石墨碳块、石墨电极、电极糊、冷捣糊。	利用过程不按危险废物管理。
		煤炭焦化、气化及生产燃气过程中产生的中低温煤焦油	利用	作为煤焦油加氢装置原料生产煤基氢化油，且生产的煤基氢化油符合《煤基氢化油》（HG/T5146）技术要求。	利用过程不按危险废物管理。
		煤炭焦化、气化及生产燃气过程中产生的煤焦油	利用	作为原料生产炭黑。	利用过程不按危险废物管理。
11	900-451-13	采用破碎分选方式回收废覆铜板、线	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。

		路板、电路板中金属后的废树脂粉	处置	满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889）要求进入生活垃圾填埋场填埋，或满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599）要求进入一般工业固体废物处置场处置。	填埋处置过程不按危险废物管理。
12	772-002-18	生活垃圾焚烧飞灰	运输	经处理后满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889）要求，且运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
			处置	满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889）要求进入生活垃圾填埋场填埋。	填埋处置过程不按危险废物管理。
			处置	满足《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》（GB30485）和《水泥窑协同处置固体废物环境保护技术规范》（HJ662）要求进入水泥窑协同处置。	水泥窑协同处置过程不按危险废物管理。
13	772-003-18	医疗废物焚烧飞灰	处置	满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889）要求进入生活垃圾填埋场填埋。	填埋处置过程不按危险废物管理。
		医疗废物焚烧处置产生的底渣	全部环节	满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889）	全过程不按危险废物管理。

				要求进入生活垃圾填埋场填埋。	
14	772-003-18	危险废物焚烧处置过程产生的废金属	利用	用于金属冶炼。	利用过程不按危险废物管理。
15	772-003-18	生物制药产生的培养基废物经生活垃圾焚烧厂焚烧处置产生的焚烧炉底渣、经水煤浆气化炉协同处置产生的气化炉渣、经燃煤电厂燃煤锅炉和生物质发电厂焚烧炉协同处置以及培养基废物专用焚烧炉焚烧处置产生的炉渣和飞灰	全部环节	生物制药产生的培养基废物焚烧处置或协同处置过程不应混入其他危险废物。	全过程不按危险废物管理。
16	193-002-21		运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
		含铬皮革废碎料（不包括鞣制工段修边、削匀过程产生的革屑和边角料）	处置	满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889）要求进入生活垃圾填埋场填埋，或满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599）要求进入一般工业固体废物处置场处置。	填埋处置过程不按危险废物管理。
		含铬皮革废碎料	利用	用于生产皮件、再生革或静电植绒。	利用过程不按危险废物管理。

17	261-041-21	铬渣	利用	满足《铬渣污染治理环境保护技术规范（暂行）》（HJ/T301）要求用于烧炼铁。	利用过程不按危险废物管理。
18	900-052-31	未破损的废铅蓄电池	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
19	092-003-33	采用氰化物进行黄金选矿过程中产生的氰化尾渣	处置	满足《黄金行业氰渣污染控制技术规范》（HJ943）要求进入尾矿库处置或进入水泥窑协同处置。	处置过程不按危险废物管理。
20	HW34	仅具有腐蚀性危险特性的废酸	利用	作为生产原料综合利用。	利用过程不按危险废物管理。
			利用	作为工业污水处理厂污水处理中和剂利用，且满足以下条件：废酸中第一类污染物含量低于该污水处理厂排放标准，其他《危险废物鉴别标准 浸出毒性》（GB5085.3）所列特征污染物含量低于GB5085.3 限值的 1/10。	利用过程不按危险废物管理。
21	HW35	仅具有腐蚀性危险特性的废碱	利用	作为生产原料综合利用。	利用过程不按危险废物管理。
			利用	作为工业污水处理厂污水处理中和剂利用，且满足以下条件：液态碱或固态碱按 HJ/T 299 方法制取的浸出液中第一类污染物含量低于该污水处理厂排放标准，其他《危险废物鉴	利用过程不按危险废物管理。

				别标准 浸出毒性》 (GB5085.3)所列特征污染物低于 GB5085.3 限值的 1/10。	
22	321-024-48321-026-48	铝灰渣和二次铝灰	利用	回收金属铝。	利用过程不按危险废物管理。
23	323-001-48	仲钨酸铵生产过程中碱分解产生的碱煮渣(钨渣)和废水处理污泥	处置	满足《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》(GB30485)和《水泥窑协同处置固体废物环境保护技术规范》(HJ662)要求进入水泥窑协同处置。	处置过程不按危险废物管理。
24	900-041-49	废弃的含油抹布、劳保用品	全部环节	未分类收集。	全过程不按危险废物管理。
25	突发环境事件产生的危险废物	突发环境事件及其处理过程中产生的 HW900-042-49 类危险废物和其他需要按危险废物进行处置的固体废物,以及事件现场遗留的其他危险废物和废弃危险化学品	运输	按事发地的县级以上人民政府确定的处置方案进行运输。	不按危险废物进行运输。
			利用、处置	按事发地的县级以上人民政府确定的处置方案进行利用或处置。	利用或处置过程不按危险废物管理。
26	历史遗留危险废物	历史填埋场地清理,以及水体环境治理过程产生的需要按危险	运输	按事发地的设区市级以上生态环境部门同意的处置方案进行运输。	不按危险废物进行运输。

		废物进行处理处置的固体废物	利用、处置	按事发地的设区市级以上生态环境部门同意的处置方案进行利用或处置。	利用或处置过程不按危险废物管理。
		实施土壤污染风险管控、修复活动中，属于危险废物的污染土壤	运输	修复施工单位制定转运计划，依法提前报所在地和接收地的设区市级以上生态环境部门。	不按危险废物进行运输。
			处置	满足《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》（GB30485）和《水泥窑处置固体废物环境保护技术规范》（HJ662）要求进入水泥窑协同处置。	处置过程不按危险废物管理。
27	900-044-49	阴极射线管含铅玻璃	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
28	900-045-49	废弃电路板	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
29	772-007-50	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。
30	251-017-50	催化裂化废催化剂	运输	采用密闭罐车运输。	不按危险废物进行运输。
31	900-049-50	机动车和非道路移动机械尾气净化废催化剂	运输	运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。	不按危险废物进行运输。

32	-	未列入本《危险废物豁免管理清单》中的危险废物或利用过程不满足本《危险废物豁免管理清单》所列豁免条件的危险废物	利用	在环境风险可控的前提下，根据省级生态环境部门确定的方案，实行危险废物“点对点”定向利用，即：一家单位产生的一种危险废物，可作为另外一家单位环境治理或工业原料生产的替代原料进行使用。	利用过程不按危险废物管理。
----	---	--	----	--	---------------

2.3 行政区划代码

参考全国固废信息管理系统定期下发的最新的行政区划代码。

2.4 许可证类型

代码	类别名称
0	危险废物收集
1	同时利用和处置危险废物（不含医疗废物）
2	只处置医疗废物
3	同时利用处置危险废物及处置医疗废物
4	只利用危险废物（不含医疗废物）
5	只处置危险废物（不含医疗废物）

2.5 固体废物物理状态

物理性状代码	物理性状名称
固态	S
半固态	SS
液态	L
气态	G

2.6 危险特性

危险特性名称	危险特性代码
腐蚀性	C
毒性	T
易燃性	I
反应性	R
感染性	In

2.7 危险废物利用处置方式

与《2013 年危险废物（含医疗废物）经营单位经营活动情况记录报表》中利用处置方式保持一致

利用处置方式代码	利用处置方式名称
危险废物（不含医疗废物、铬渣）利用方式	
R1	作为燃料（直接燃烧除外）或以其他方式产生能量
R2	溶剂回收/再生（如蒸馏、萃取等）
R3	再循环/再利用不是用作溶剂的有机物
R4	再循环/再利用金属和金属化合物
R5	再循环/再利用其他无机物
R6	再生酸或碱
R7	回收污染减除剂的组分
R8	回收催化剂组分
R9	废油再提炼或其他废油的再利用
R15	其他
危险废物（不含医疗废物、铬渣）处置方式	
D1	填埋
D9	物理化学处理（如蒸发，干燥、中和、沉淀等），不包括填埋或焚烧前的预处理
D10	焚烧
D16	其他
C1	水泥窑共处置
危险废物（不含医疗废物、铬渣）其他方式	
C2	生产建筑材料
C3	清洗（包装容器）
医疗废物处置方式	

Y10	医疗废物焚烧
Y11	医疗废物高温蒸汽处理
Y12	医疗废物化学消毒处理
Y13	医疗废物微波消毒处理
Y16	医疗废物其他处置方式
铬渣利用处置方式	
G21	干法解毒
G22	湿法解毒
G23	烧结炼铁
G24	生产水泥
G29	其他

2.8 一般工业固废利用处置方式

分类	代码	名称
一般工业固体废物利用处置方式大类	0	排放
	1	综合利用
	2	处置
	3	贮存
一般工业固体废物综合利用方式小类	Z01	铺路
	Z02	建筑材料
	Z03	农肥或土壤改良剂
	Z04	矿渣棉
	Z05	铸石
	Z06	其它
	Z07	作为燃料（直接燃烧除外）或以其他方式产生能量
	Z08	溶剂回收/再生（如蒸馏、萃取等）
	Z09	再循环/再利用不是用作溶剂的有机物
	Z10	再循环/再利用金属和金属化合物
	Z11	再循环/再利用其他无机物
	Z12	再生酸或碱
	Z13	回收污染减除剂的组份
	Z14	回收催化剂组份
	Z15	废油再提炼或其他废油的再利用
	Z16	其他有效成分回收
一般工业固体废物处置方式小类	10	围隔堆存（属永久性处置）
	20	填埋
	21	置放于地下或地上（如填埋、填坑、填浜）
	22	特别设计填埋

	30	海洋处置
	31	经海洋管理部门同意的投海处置
	32	埋入海床
	40	焚化
	41	陆上焚化
	42	海上焚化
	43	水泥窑共处置（指在水泥生产工艺中使用工业固体废物或液态废物作为替代燃料或原料，消纳处理工业固体或液态废物的方式）
	50	固化
	60	其它处置（属于未在上面 5 种指明的处置作业方式外的处置）
	62	废矿井永久性堆存（包括将容器置于矿井）
	63	土地处理（属于生物降解，适合于液态固废或污泥固废）
	64	地表存放（将液态固废或污泥固废放入坑、氧化塘、池中）
	65	生物处理
	66	物理化学处理
	67	经环保管理部门同意的排入海洋之外的水体（或水域）
	70	其他处理方法
一般工业固体废物贮存方式小类	C01	灰场堆放
	C02	渣场堆放
	C03	尾矿库堆放
	C04	其他贮存（不包括永久性贮存）
一般工业固体废物倾倒丢弃方式小类	P01	向水体排放废油类、废酸碱及其他高
	P02	在江河、湖泊、运河、渠道、海洋的滩场和岸坡倾倒、堆放和存贮废物
	P03	利用渗井、渗坑、渗裂隙和溶洞倾倒废物
	P04	向路边、荒地、荒滩倾倒废物
	P05	未经环保部门同意用作填坑、填河和土地填埋固体废物
	P06	混入生活垃圾进行堆置的废物浓度液态废物
	P07	未经海洋管理部门批准同意，向海洋倾倒废物
	P08	其他去向不明的废物
	P09	其他去向不明的废物